

Sommersemester 2024  
Pharmazie Staatsexamen - 6. Fachsemester

Zeit	Montag	Dienstag	Mittwoch	Donnerstag	Freitag					
08-09			<b>Pharmazeutische/ Med. Chemie III</b> - 18015 <i>Prof. Merk/Prof. Paintner/ Dr. Thorn-Seshold</i> Buchner-HS	<b>Grundlagen der Biochemie</b> 18245* <i>Prof. Wagner</i> Buchner-HS (ab 18.04.24)						
09-10	<b>Immunologie</b> 18300 <i>Prof. Zahler/Prof. Fürst</i> Buchner-HS (ab 15.04.24)	<b>Pharmazeutische/ Medizinische Chemie III</b> - 18015 <i>Prof. Merk/Prof. Paintner/ Dr. Thorn-Seshold</i> Buchner-HS (ab 16.04.24)	<b>Pharmazeutische Technologie einschließlich Medizinprodukte</b> - 18054 <i>Prof. Merkel/Prof Frieß</i> Buchner-HS (ab 17.04.24)		<b>Phytopharmaka</b> - 18399 Prof. Fürst Buchner-HS (ab 18.04.24)	<b>Pharmazeutische/ Medizinische Chemie IV</b> 18016 <i>Prof. Bracher</i> Buchner-HS (ab 19.04.24)				
10-11	<b>Pharmazeutische/ Medizinische Chemie IV</b> 18016 <i>Prof. Bracher</i> Buchner-HS (ab 22.04.24)									
11-12	<b>Pharmakologie und Toxikologie einschließlich Pathophysiologie/ Pathobiochemie und Krankheitslehre</b> - 18004 <i>Prof. Biel</i> Buchner-HS (ab 22.04.23)	<b>Biopharmazie einschließlich arzneiformenbezogener Pharmakokinetik</b> - 18055 <i>Prof. Merkel</i> Buchner-HS (ab 17.04.24)	<b>Pharmakologie und Toxikologie einschließlich Pathophysiologie/ Pathobiochemie und Krankheitslehre</b> - 18004 <i>Prof. Biel</i> Buchner-HS		<b>Grundlagen der Biochemie</b> 18245* <i>Prof. Wagner</i> Buchner-HS					
12-13										
13-14	<p><b>Blockveranstaltungen:</b></p> <p><b>Praktikum "Pharmazeutische Biologie III (Phytochemische Untersuchungen)"</b> - 18048 Dozenten: Prof. Fürst, Dr. Kirchweger Anmeldung: 15.04.2024, 15:00-16:00 Uhr, Buchner HS Einführungsvorträge: 16.04.-18.04.2024, 14.00-17.00 Uhr, Buchner HS Propädeutikum: 19.04.2024, 13.30-18.30 Uhr Praktikum: 22.04.-13.05.2024, 13.30-18.30 Uhr,, in B3.003/B3.011, Anwesenheitspflicht; Laborputz and Platzabgabe am Di 14.05.2024, Anwesenheitspflicht</p> <p><b>Vertiefungsseminar "Biogene Arzneimittel"</b> - 18040 Dozentin: Dr. Kirchweger Termine: 16.05.-17.5.2024, 14.00-16.00, B 3.025, 22.05.2024, 14:00-16:00, B3.025</p> <p><b>Praktikum " Biochemische Untersuchungsmethoden einschließlich Klinische Chemie"</b> - 18047 DozentIn: Prof. Wagner, Dr. Berger Vorbesprechung und Seminare: 23.05.-24.05.2024, 13.30-15.30 Uhr,Willstätter-HS Praktikum: 27.05.-14.06.2024, 13.30-18.00 Uhr (Praktikumsräume und B3.025)</p> <p><b>Seminar "Klinische Pharmazie II"</b> - 18041 DozentInnen: Prof. Scherf-Clavel, Dr. Pudritz, Dr. Bartel Anmeldung, Vorbesprechung und Vorträge: 18.06.24 14 s.t.-15:30Uhr Butenandt-HS 20.06.2024, 13.30-15.30 Uhr, Butenandt-HS Abschlussveranstaltungen: 09.07./10.07.2024 13:30-16:30 Uhr, Butenandt-HS Übungsapotheke:15.07-19.07.24, 13:30-18Uhr, B2.078</p> <p>Weitere Details siehe Aushang, LSF bzw. Webseite der/des Dozentin/ Dozenten</p> <p><b>Vorlesungsfreie Tage:</b> 21.05.2024, sowie alle gesetzlichen Feiertage</p>									
14-15										
15-16										
16-17										
17-18										
18-19										
						* entspricht 18378				
19-20										

Sommersemester 2024  
Pharmazie Staatsexamen - 6. Fachsemester