

Sommersemester 2025
Pharmazie Staatsexamen - 6. Fachsemester

Zeit	Montag	Dienstag	Mittwoch	Donnerstag	Freitag
08-09	Immunologie 18300 <i>Prof. Zahler/Fürst</i> Buchner-HS (ab 28.04.25)		Pharmazeutische/ Med. Chemie III - 18150 <i>Prof. Merk/Prof. Paintner</i> Buchner-HS	Grundlagen der Biochemie 18033 <i>Prof. Wagner</i> Buchner-HS (ab 24.04.25)	
09-10		Pharmazeutische/ Medizinische Chemie III - 18150 <i>Prof. Merk/Prof. Paintner</i> Buchner-HS (ab 29.04.25)	Pharmazeutische Technologie einschließlich Medizinprodukte - 18046 <i>Prof. Merkel, Prof. Frieß</i> Buchner-HS (ab 23.04.25)		Phytopharmaka 18010 <i>Prof. Fürst</i> Buchner-HS (ab 24.04.25)
10-11					
11-12	Pharmakologie und Toxikologie einschließlich Pathophysiologie/ Pathobiochemie und Krankheitslehre - 18004 <i>Prof. Biel</i> Buchner-HS (ab 28.04.25)	Biopharmazie einschließlich arzneiformenbezogener Pharmakokinetik - 18055 <i>Prof. Merkel</i> Buchner-HS (ab 29.04.25)	Pharmakologie und Toxikologie einschließlich Pathophysiologie/ Pathobiochemie und Krankheitslehre - 18004 <i>Prof. Biel</i> Buchner-HS (ab dem 28.04.25)	Grundlagen der klinischen Pharmazie - 18190 <i>Prof. Scherf-Clavel</i> Liebig--HS (ab 24.04.25)	Grundlagen der Biochemie 18033 <i>Prof. Wagner</i> Buchner-HS (ab 25.04.25)
12-13					
13-14	<p>Blockveranstaltungen:</p> <p>Praktikum "Pharmazeutische Biologie III (Phytochemische Untersuchungen)" - 18041 Dozenten: Prof. Fürst, Dr. Kirchweger Anmeldung: 23.04.2025, 13:00-15:00 Uhr, Baeyer-HS Einführungsvorträge: 24.04.-28.04.2025, 13:30-16:30 Uhr, Willstätter-HS Praktikum: 29.04.-23.05.2025, 13:30-18:30 Uhr, Studierendenlabore, Haus B, 3. Stock (am 02.05.25 findet kein Praktikum statt) 14.05.2025, 05:00-21:00Uhr, Exkursion zum Pharmaunternehmen Dr. Willmar Schwabe in Karlsruhe</p> <p>Vertiefungsseminar "Biogene Arzneimittel" - 18035 Dozent: Dr. Kirchweger Termine: 26.05.25 - 28.05.25, 13:30-16:30 Uhr, B 3.025</p> <p>Praktikum " Biochemische Untersuchungsmethoden einschließlich Klinische Chemie" - 18040 DozentIn: Prof. Wagner Vorbesprechung: 30.05.2025, 13:30-17:30Uhr, Willstätter-HS Praktikum: 02.06.-20.06.2025, 13:30-18.00 Uhr (Praktikumsräume und B3.025)</p> <p>Seminar "Klinische Pharmazie II" - 18036 DozentInnen: Prof. Scherf-Clavel, Dr. Pudritz Einführungsveranstaltung: 25.04.25, 08:00-09:00Uhr, Buchner-HS Abschlussveranstaltungen: 30.06.-01.07.2025, 13:30-18:00 Uhr, Willstätter-HS; 02.07.2025, 13:30-18:00Uhr Buchner-HS Übungsapotheke und Abschlussveranstaltung: 07.07-11.07.25, 13:30-18Uhr, B2.078</p> <p>Weitere Details siehe Aushang, LSF bzw. Webseite der/des Dozentin/ Dozenten</p> <p>Vorlesungsfreie Tage: 22.04.25, 10.06.25, sowie alle gesetzlichen Feiertage.</p>				
14-15					
15-16					
16-17					
17-18					
18-19					
19-20					

Sommersemester 2025
Pharmazie Staatsexamen - 6. Fachsemester