

Studienplan Bachelor Geographie Hauptfach - PSTO 2019

		Geographie		Methoden		Geländearbeit, Exkursionen und (Berufs-) Praxis		Hauptfach	Nebenfach	Summe	
6. Semester	WP 3-5	P 20		P 19		P 17/II		30 ECTS		30 ECTS	
	Regionale Geographie Wahl aus drei Vorlesungen aus WP 3 - WP 5 V (3 ECTS)	Abschlussmodul (Bachelorarbeit & Disputation) (12 + 3 ECTS)		Umweltmanagement V + Ü (3 + 3 ECTS)		Berufspraktikum und - vorbereitung Ü (3 ECTS)					Kleine Exkursion* 3 Tage (3 ECTS)
5. Semester	WP 1 und WP 2					P 16/II		24 ECTS	6 ECTS	30 ECTS	
	Regionale Geographie Wahl zwischen WP 1 - WP 2 V (3 ECTS)					Projektmanagement und -seminar Projektseminar (6 ECTS)					Berufspraktikum und - vorbereitung S + P (3 + 12 ECTS)
4. Semester		P 13		P 14		P 15		24 ECTS	6 ECTS	30 ECTS	
		Angewandte Geographie V + Ü (3 + 3 ECTS)		Felder der Geographie Hauptseminar (3 ECTS)		Geoinformatik V + Ü (3 + 3 ECTS)					Projektmanagement und - seminar Vorlesung (3 ECTS)
3. Semester	P 10	P 11		P 8/II		P 9/II		24 ECTS	6 ECTS	30 ECTS	
	Spezielle Physische Geographie V + V (3 + 3 ECTS)	Spezielle Anthropogeographie V + V (3 + 3 ECTS)		Feld- und Labormethoden der Physischen Geographie V + Ü (Labor) (3 + 3 ECTS)		Methoden der Anthropogeographie V (3 ECTS)					Große Exkursion S + Exk (3 + 6 ECTS)
2. Semester	P 5	P 6		P 7				P 9/I		P 8/I	
	Vertiefte Physische Geographie V + V (3 + 3 ECTS)	Vertiefte Anthropogeographie V + V (3 + 3 ECTS)		Umweltfernerkundung V + Ü (3 + 3 ECTS)				Methoden der Anthropogeographie Ü (Gelände) (3 ECTS)		Feld- und Labormethoden der Physischen Geographie Ü (Gelände) (3 ECTS)	
1. Semester	P 1	P 2		P 3		P 4		24 ECTS	6 ECTS	30 ECTS	
	Grundlagen der Physischen Geographie V + Ü (3 + 3 ECTS)	Grundlagen der Anthropogeographie V + Ü (3 + 3 ECTS)		Grundlagen geographischer Informationssysteme V + Ü (3 + 3 ECTS)		Methoden der Statistik V + Ü (3 + 3 ECTS)					
		55,5 ECTS		58,5 ECTS		36 ECTS		150 ECTS	30 ECTS	180 ECTS	
Das bestandene Modul P 14 (Felder der Geographie: Hauptseminar) ist Zulassungsvoraussetzung zur Anmeldung für die Bachelorarbeit. Empfehlung: Die Module der ersten vier Semester sollten zur Anmeldung für die Bachelorarbeit bestanden sein.											
Bei den Modulen P 1, P 2 und P 20 ist die Wiederholbarkeit bei "einmal, nächster Termin"											
Alle gelb markierten Module werden benotet											
*Es wird empfohlen sich ab dem 2. Fachsemester für Kleine Exkursionen zu bewerben.											